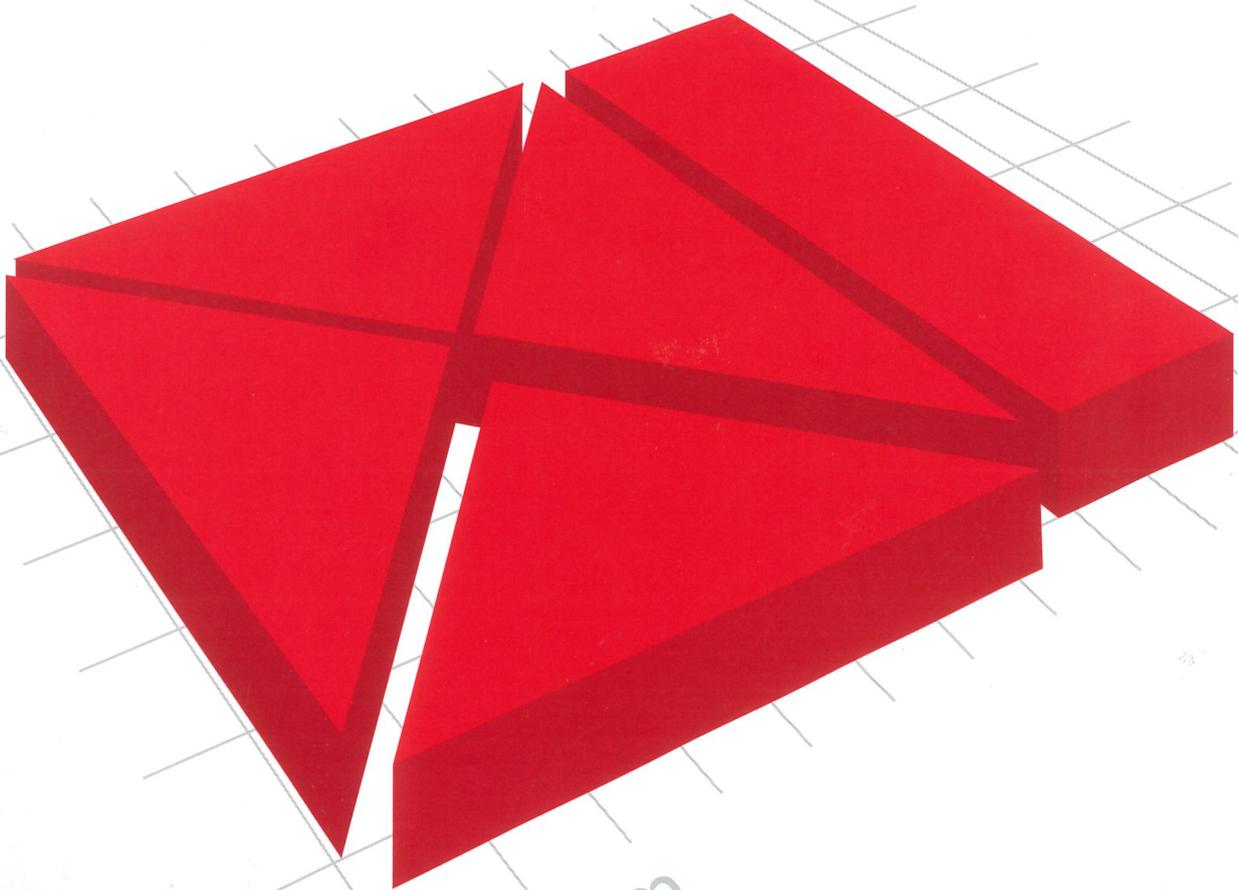


# STRIEBIG ZUBEHÖR

## Für den optimalen Fertigschnitt

■ STRIEBIG ■



0,1 mm

AUTOMAT III  
STANDARD III  
STANDARD II  
ECONOM II

# Für höchste Ansprüche

Von einer guten Plattensäge können Sie erwarten, dass sie Span-, MDF-, NE-Metall- und Kunststoffplatten so kantenscharf und massgenau sägt, dass die gesägten Werkstücke sofort weiterverarbeitet werden können. Das ist für sämtliche Striebig-Sägen selbstverständlich. Ebenso selbstverständlich ist, dass Sie mit entsprechendem Zubehör Sandwich- und Verbund-, sowie Span- und MDF-Platten exakt nuten können.

Damit ist die Striebig nicht nur für den Fertigschnitt, sondern auch für saubere Nutarbeiten gut geeignet. In Verbindung mit dem Winkelschnittgerät WSG können die

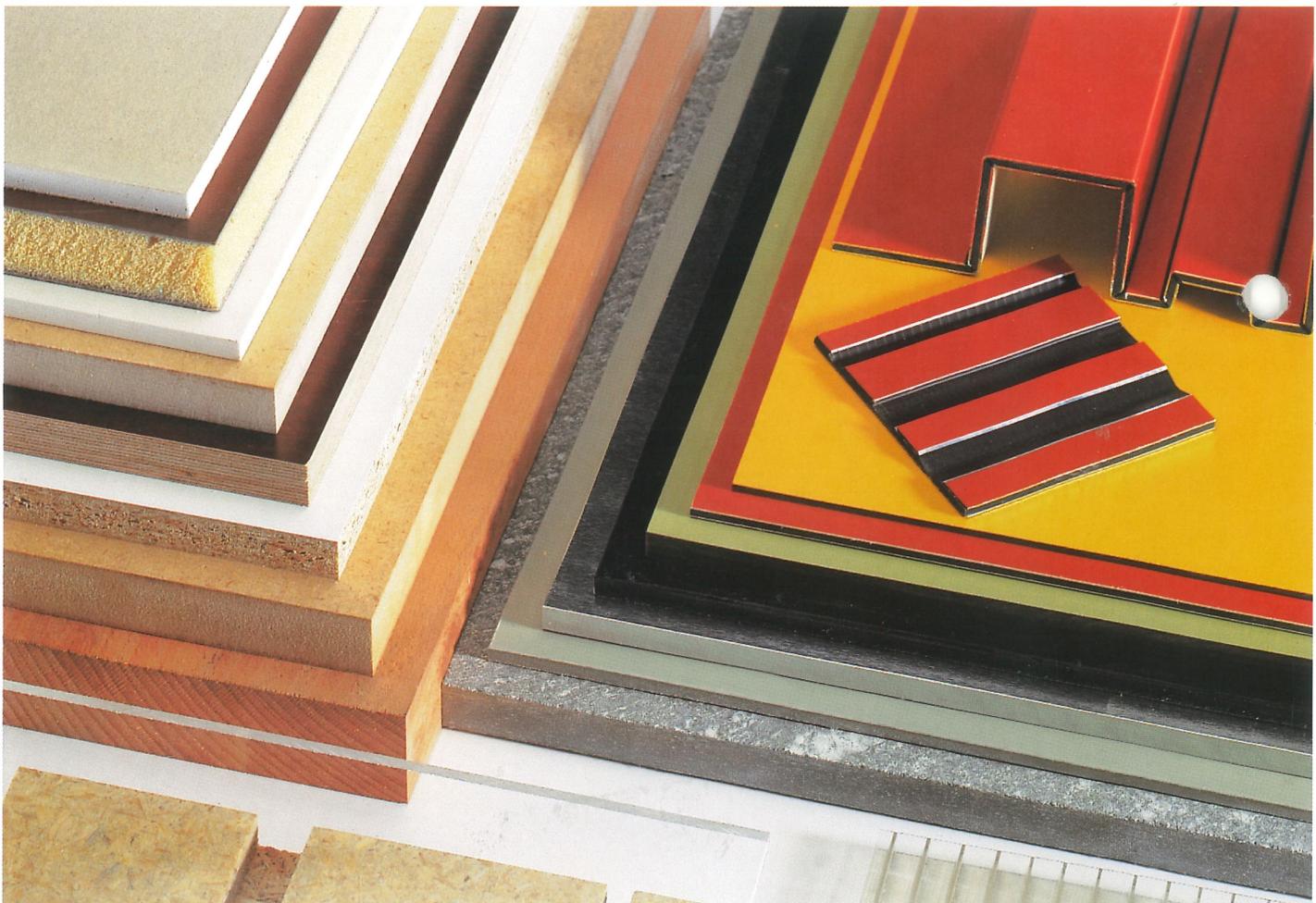
Sägeschnitte und Nuten in jedem Winkel von 0°-46° ausgeführt werden.

Das von Striebig entwickelte Zubehör steigert die schon vorhandenen Vorzüge nochmals in den Bereichen

- Präzision
- Leistung
- Bedienung / Komfort
- Einsatzvielfalt.

Das Angebot an Zubehör ist sorgfältig ausgewählt und kann, je nach Maschinentyp, von

Ihnen individuell zusammengestellt werden. Bitte achten Sie darauf, dass nicht jedes Zubehörteil auf jede Maschine passt (konstruktionsbedingt).



Schnittmuster

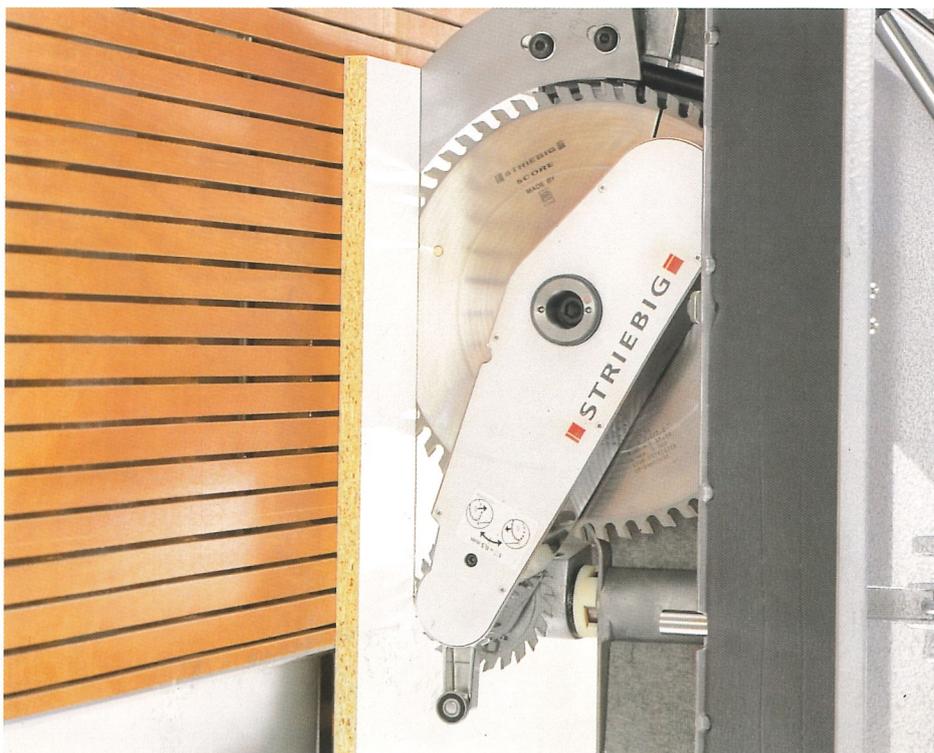
## Professionelle Schnitt-Technik

### Das Striebig Vorritz-Sägeaggregat VSA

Sägen ohne Qualitätseinbußen bei besonders harten, spröden oder faserigen Oberflächen. Das Striebig Vorritz-Sägeaggregat zeichnet sich durch eine Reihe von Vorteilen aus, die nicht selbstverständlich sind.

- Problemlose Montage
- Schnelle und einfache Justierung
- Leichte Handhabung
- 4-5fach längere Standzeit des Sägeblattes
- 400-500 Laufmeter verleimfähige Schnittkanten
- Deutliche Reduzierung der Werkzeug- bzw. Schärfkosten
- Einfaches Zu- oder Abschalten des Vorritz-Sägeaggregates
- Kompakte Bauweise, übersichtliches Arbeiten.

Ergebnis: Präzision, Qualität und Komfort in Vollendung.

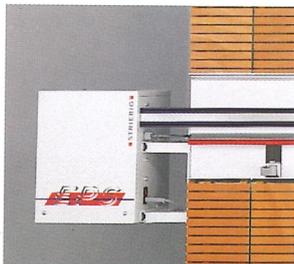


## Komfort und Leistungssteigerung

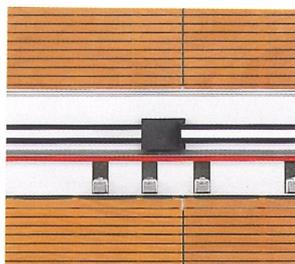
### Das elektronische Positioniersystem EPS

Masse eintippen, fertig. Das elektronische Positioniersystem "führt" den Anschlag für den Senkrechtschnitt in Schnittposition. So sägen Sie schnell und präzise Stück für Stück. Gleichzeitig kann das EPS bis zu 400 Werte speichern, die ebenfalls per Tastendruck abgerufen werden können. Damit hilft das EPS von Striebig Fehler zu vermeiden, falsche Masseingaben bei Wiederhol-schnitten entfallen und der Anschlag fährt exakt auf 1/10 mm genau auf Mass. Das spart Zeit und ist somit die ideale Kombination von Arbeitserleichterung und Leistungssteigerung.

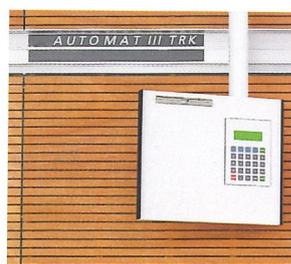
- (1) Das Steuergerät hat eine direkte Verbindung zum elektronisch geführten Längsanschlag. So ergibt sich ein Antrieb ohne unnötige Toleranzen.
- (2) Der Anschlag wird spielfrei in der Anschlagschiene geführt.
- (3) Übersichtlich mit Display, so ist das Bedientableau gestaltet. Voraussetzung für fehlerfreies Arbeiten.



Steuergerät (1)



Anschlag (2)



Display (3)



Für alle Modelle

## Unbestechlich. Auf 1/10 mm genau



### Das digitale Mess-System DMS

Ob Sie vertikal (y-Achse) oder horizontal (x-Achse) messen, das akkubetriebene Mess-System von Striebig misst berührungslos auf 1/10 mm genau. Das verschleissfreie, kabellose Mess-System wird positioniert und per Exzenterklemmung unverrückbar festgehalten. So erhalten Sie exakte Werkstücke für meisterliche Arbeiten.

Der leistungsfähige Akku ist für mehr als zwei Wochen Betriebsdauer ausgelegt. Das Nachladen des Akkus erfolgt innerhalb weniger Stunden.

Die separate Akku-Ladestation ist mit einer Wandhalterung ausgerüstet. So können Sie die Station sowohl direkt an eine Steckdose als auch am Arbeitsplatz griffbereit für den schnellen Wechsel montieren.

Auf der Abbildung gut zu sehen ist die Soft-Stop Gleitauflage von Striebig. Die Auflageflächen sind so ausgeformt, dass das Werkstück rutschsicher auf der Mittelaufgabe steht und Beschädigungen der Kante vermieden werden.

Für alle Modelle

# Präzise Winkel, passgenaue Gehrungen. Von 0°- 46°

## Das Winkelschnittgerät WSG

Das Winkelschnittgerät von Striebig ist etwas besonderes:

- Es ist links- oder rechtsseitig neben jeder vertikalen Schnittstelle zu montieren
- Das Winkelschnittgerät wird mit Handgriff fest mit dem Rahmen/ oder Auflage der Säge verbunden
- Stufenlos einstellbare Werkstück-Kantenlänge durch integrierte Mass-Skala
- Einfaches, sicheres und präzises Einstellen der Winkel auf 1/10° genau
- Die versehentliche Rückstellung unter Last wird durch eine Rastersicherung verhindert
- Die stabile Konstruktion ermöglicht Winkelschnitte an grossen und schweren Platten
- Hohe Produktivität, da zeitraubende Anpassungen bei verschiedenen Schnittsituationen entfallen
- Rationeller Zuschnitt, da das einmal eingestellte Mass in allen Winkelein- stellungen exakt gehalten wird
- Für Platten bis 42 mm Stärke
- Verleimfähige Winkelschnitte
- Sichere, handliche Aufbewahrung in einer stabilen Holzschatulle, wenn das Winkelschnittgerät nicht montiert ist.



Für alle Modelle

## Verarbeitungsfähige Kanten. Auch für Kleinteile.



### Kleinteile-Zuschnitt. Sicher, gefahrlos, präzise.

Die Kleinteileauflage wird oberhalb der Mittelaufgabe links und rechts vom Nullpunkt aufgesteckt. Kleine, dünne Werkstücke haben damit eine sichere Auflage und einen präzisen Stand. Ohne Gefahr für die Finger (kein Halten, kein Schieben) werden die kleinsten Teile exakt gesägt.

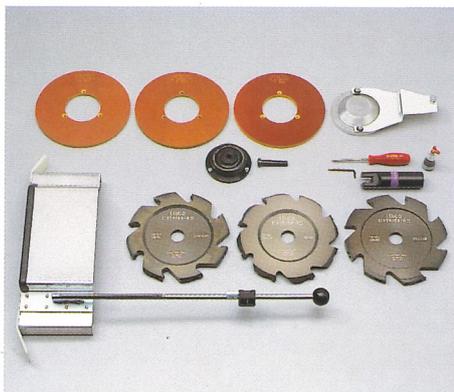
Für Modelle ECONOM IIA und IIA TRK, STANDARD II und II TRK, STANDARD III und AUTOMAT III (Bei III TRK-Modellen serienmässig)

# Leistungs- und Einsatzerweiterung durch Striebig Zubehör

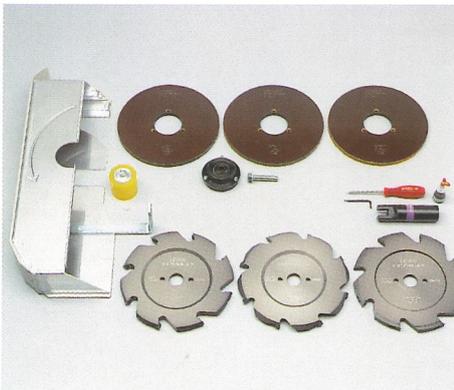
## Nutvorrichtung für Verbundplatten und Wendeplatten-Nuter

Die Nutwerkzeuge erweitern den Einsatzbereich der Striebig erheblich. Sandwich-, Verbundplatten und unterschiedliche Spanplatten können mit diesen Spezial-Wendeplatten-Nutern bearbeitet werden.

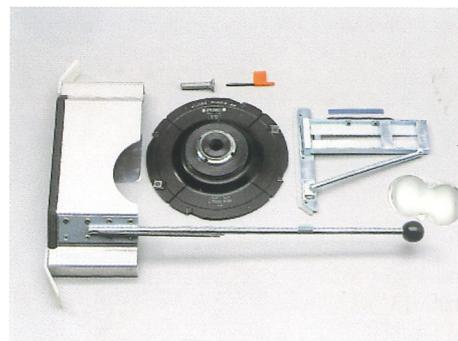
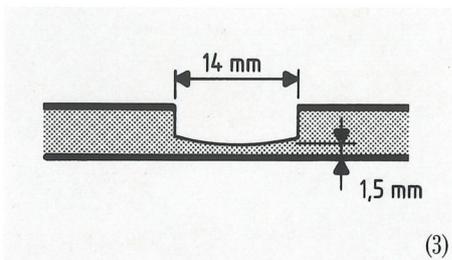
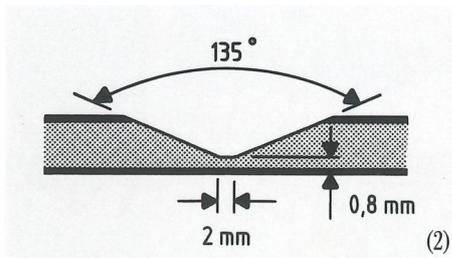
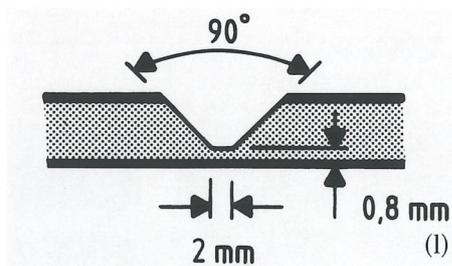
- 90°-Nuten (V-Form) für Abkantungen bis 90° (1)
- 135°-Nuten für Abkantungen bis 135° (2)
- U-förmiges Nuten für Fräsnuten. (3)



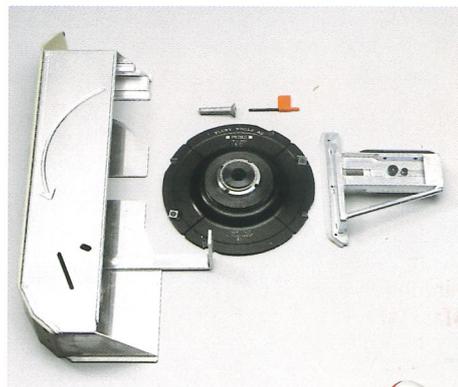
Nutvorrichtung für Modellreihe II



Nutvorrichtung für Modellreihe III



Tiefenanschlag für Modellreihe II



Tiefenanschlag für Modellreihe III

## Tiefenanschlag für Verstellnutwerkzeuge und Verstellnuter

Das Zubehör-Set ist schnell montiert. Die Schnitt-Tiefe wird nach Bedarf stufenlos eingestellt. Auch hier ist das Werkzeug mit Wendeplatten ausgerüstet, damit nur geringe Rüstzeiten und Werkzeugkosten anfallen.

**Zeit- und Kostenerfassung durch Betriebsstundenzähler**

Mit dem Betriebsstundenzähler gewinnen Sie Transparenz. Sie wissen exakt, wieviel Maschinenzeit Sie für jede Arbeit benötigt haben.

**Für Modellreihen STANDARD II und STANDARD III. (Bei Modellreihe AUTOMAT III serienmässig)**

**Zweistufiger Sägemotor für materialangepasste Drehzahlen**

Der Dahlander-Motor ermöglicht durch einfaches Umschalten eine Veränderung der Drehzahl um 50%.

**Für Modellreihen STANDARD II, STANDARD III und AUTOMAT III**

**Freistufiger Motor für Vorschub-Motor**

Erweitert die Regelstrecke für die Vorschubgeschwindigkeit, vor- und rückwärts getrennt einstellbar, von 0,5 bis 25m/min. Damit ist für jedes Material, insbesondere Kunststoffe, die materialspezifische Säge-Vorschubgeschwindigkeit wählbar.

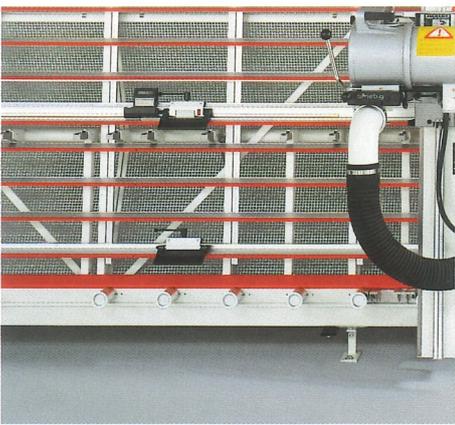
**Für Modellreihe AUTOMAT III**

**Tropenisolation**

Spezialimprägnierung der Motorenwicklung gegen Feuchtigkeit und Insektenbefall.

**Für alle Modelle**

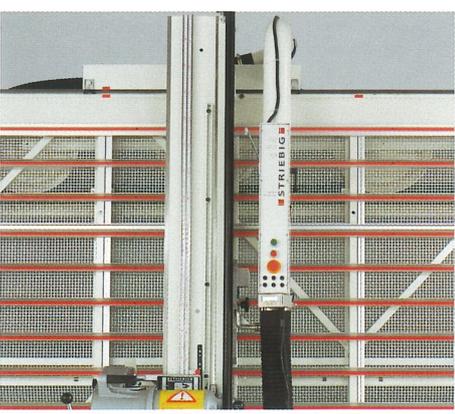
**Spezialzubehör für die ECONOM II**



**Auflagerollen mit Feststellbremse**

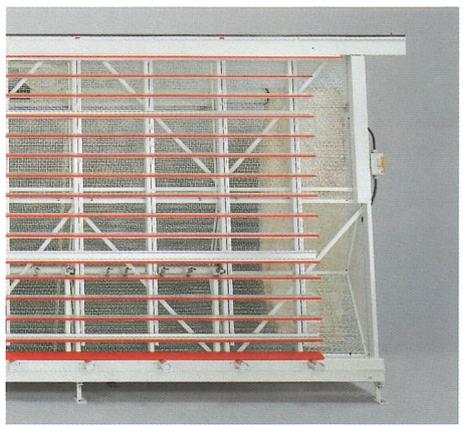
Durch einfaches Antippen eines der drei Fusspedale werden die Auflagerollen gelöst oder festgestellt. Sind die Rollen "verriegelt" stehen die Platten fest positioniert auf den Rollen.

**Für Modellreihe ECONOM II**



**Schablonenstange zum „Programmieren“ von Standardmassen**

**Für Modellreihe ECONOM II**



**Filtersack mit grösserer Kapazität und leichter Entleerbarkeit**

Die Absaugung der STANDARD II unterscheidet sich von der serienmässigen Absaugung der ECONOM II und IIA durch einen zusätzlichen, beweglichen Felgenwagen mit Späneschlauch und einem Filtersack. Dieser lässt sich seitlich, wahlweise links oder rechts, an der Maschine anbringen. Die Anschlussmöglichkeit an eine externe Absauganlage ist vorgesehen.

**Für ECONOM II und IIA**



**Streifenanschlag. Einfach, schnell und genau für Wiederholanschnitte**

**Für ECONOM IIA und IIA TRK**

# Zubehör auf einen Blick

	ECONOM II	ECONOM IIA	ECONOM IIA TRK	STANDARD II	STANDARD II TRK	STANDARD III	STANDARD III TRK	AUTOMAT III	AUTOMAT III TRK
Vorritz-Sägeaggregat VSA	-	-	-	-	-	●	●	●	●
Elektronisches Positioniersystem EPS	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Digitales Mess-System DMS	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Winkelschnittgerät WSG	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kleinteileauflage	-	●	●	●	●	●	S	●	S
Soft-Stop Gleitauflage	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nutvorrichtung für Verbundplatten und Wendeplattenprofilfräser; U-Form/135°/90°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiefenanschlag für Verstellnutwerkzeuge + Verstellnuter	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler	-	-	-	●	●	●	●	S	S
Motor mit 2 Drehzahlen	-	-	-	●	●	●	●	●	●
Fremdlüfter mit Vorschubmotor	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Sonderspannung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tropenisolation	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatensteuerung ohne Null-Leiter	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Gebremste Auflagerollen	●	●	●	S	S	S	S	S	S
Absaugung STANDARD II	●	●	S	S	S	-	-	-	-
Schablonenstange	●	●	●	S	S	S	S	S	S
Hilfsanschlag	-	●	●	S	S	S	S	S	S
Streifenanschlag wie STANDARD II	-	●	●	S	S	-	-	-	-
Eintauchvorrichtung	●	●	●	S	S	S	S	-	-

●	auf Wunsch
S	serienmässig
-	nicht lieferbar

Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Striebig AG  
Grossmatte 26a  
CH-6014 Littau  
Telefon 041 250 02 57  
Fax 041 250 51 66  
<http://www.striebig.com>

Beratung · Verkauf · Service: